



KATALOG ZNANJA

1. Ime modula: OBDELAVA GRADIV

2. Usmerjevalni cilji:

Dijak:

- spozna temeljna teoretična in praktična znanja s področja odrezovanja in merjenja
- izdelava izdelkov
- pozna pomen pravilnega upravljanja in vzdrževanja strojev in naprav za varno delo ob upoštevanju ekonomičnosti delovnega procesa in ekoloških zahtev
- pozna standarde in sisteme zagotavljanja kakovosti
- pozna principe delovanja merilnih naprav in strojev
- kontrolira merila, izvaja meritve in vrednoti rezultate
- uporablja strokovno literaturo
- dela v skladu s standardi in pravili varnega dela, varovanja zdravja in okolja

Modul ni sestavljen iz vsebinskih sklopov.

3. Poklicne kompetence:

- pravilno ravnati pri delu z orodji in stroji
- izdelati izdelek s postopki odrezovanja
- meriti tehnološke veličine, vrednotiti in interpretirati rezultate ter voditi dokumentacijo
- delati v skladu s sistemi in standardi kakovosti
- načrtovati, spremljati in dopolnjevati tehnološko dokumentacijo

4. Operativni cilji:

Informativni cilji	Formativni cilji
<p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none">• spozna teorijo odrezovanja in preoblikovanja• pozna osnovne postopke ročne obdelave z odrezovanjem• pozna enorezilne postopke odrezovanja• spozna postopke obdelave izvrtin• pozna postopek freziranja• spozna brušenje• spozna postopke fine obdelave• spozna postopke odnašanja materiala• pozna postopke merjenja dolžin	<p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none">• opiše gibanja na obdelovalnih strojih in parametre obdelave• pojasni vrste in lastnosti rezalnih materialov• razloži obrabo in obstojnost orodja• izračuna prerez odrezka, rezalne sile in moč pri odrezovanju• opiše toplotne razmere pri odrezovanju• razloži osnovne postopke ročnega odrezovanja• izdelava izdelkov s postopki ročne obdelave• razloži postopek struženja in njegovo uporabo• oblikuje in dimenzionira izdelke, ki se izdelujejo s struženjem



Informativni cilji	Formativni cilji
<ul style="list-style-type: none">• spozna merilnike dolžin v avtomatizirani proizvodnji• pozna merjenje kotov, navojev in hrapavosti površine• razume zagotavljanje kakovosti v delovnem okolju	<ul style="list-style-type: none">• opiše orodja in stroje za struženje• izbere parametre obdelave in izdela izdelek• loči skobljanje in pehanje• razloži postopke obdelave izvrtin (vrtanje, grezenje, povrtavanje)• loči orodja za obdelavo izvrtin• našteje stroje za obdelavo izvrtin• izbere parametre obdelave in izdela ali obdela izvrtine• razloži postopek freziranja• loči orodja in stroje za freziranje• izbere parametre obdelave za freziranje in izdela izdelek• opiše postopke brušenja• razloži oznako brusa in pojasni izbiro brusa• brusi obdelovance z različnimi postopki brušenja• razloži postopke fine obdelave (honanje, lepanje, superfiniš, poliranje)• opiše orodja in stroje za fino obdelavo• pojasni uporabo posameznega postopka fine obdelave• fino obdela izdelek• opiše postopke obdelave z mehansko energijo, ultrazvokom, elektroerozijo, elektrokemično obdelavo in obdelavo z žarki ter pojasni možnost uporabe• zna uporabljati merilne kladice, pomična in vijačna merila, merilne ure in vzvodne merilnike• meri in izdela poročilo o opravljenem merjenju• kontrolira izdelke• opiše električne, pnevmatske, optične in laserske merilnike ter pojasni možnost njihove uporabe• izmeri kot, navoj in hrapavost površine• opiše značilnosti zagotavljanja in kontrole kakovosti v podjetju• razloži pojem celovite kontrole kakovosti• uporabi standarde kakovosti