



KATALOG ZNANJA

1. Ime modula: MEHANSKA OBDELAVA LESA (MOL)

2. Usmerjevalni cilji:

Dijak:

- razvija sposobnost samostojnega učenja
- povezuje teoretična in praktična znanja
- ravna strokovno in poklicno odgovorno
- razvija odnos do okolja
- razvija odnos do varstva pri delu
- povezuje posamezne operacije v tehnološke postopke

3. Poklicne kompetence:

Dijak:

- uporablja zaščitne in varnostne naprave in pozna predpise iz varstva pri delu
- obvlada ukrepe požarne varnosti
- izbira rezalno orodje z upoštevanjem osnov odrezovanja lesa in tvoriv
- skrbi za kvalitetno vzdrževanje rezalnega orodja
- obvlada varno delo na osnovnih lesnoobdelovalnih strojih
- uporablja pravilni tehnološki postopek posamezne vrste lepljenja
- povezuje posamezne postopke v tehnološki postopek izdelave polizdelkov iz masivnega lesa
- obvlada osnove površinske obdelave z enostavnimi premaznimi sredstvi

4. Vsebinski sklopi:

1. Varstvo pri delu
2. Odrezovanje, rezila, ostrenje
3. Strojna obdelava lesa
4. Tehnologija in tehnološki postopki lepljenja masivnega lesa
5. Ročna površinska obdelava

1. Vsebinski sklop: VARSTVO PRI DELU

Operativni cilji:

Informativni cilji	Formativni cilji
Dijak: <ul style="list-style-type: none">• spozna osnovne zakone o varnosti pri delu• spozna nevarnosti v lesarski proizvodnji• spozna osnovne postopke gašenja požarov• spozna postopke pri nudenju prve pomoči	Dijak: <ul style="list-style-type: none">• pozna temeljne pravice in dolžnosti iz VPD• pravilno ukrepa v primeru požara• zna pravilno ukrepati v primeru ureznin in odreznin



2. Vsebinski sklop: ODREZOVANJE, REZILA, OSTRENJE

Operativni cilji:

Informativni cilji	Formativni cilji
Dijak: <ul style="list-style-type: none">spozna parametre, ki nastopajo pri preoblikovanju lesa z odrezovanjem, njihov pomen in medsebojno odvisnostspozna vrste, sestavo in uporabnost posameznih rezalnih orodij v lesarstvuugotavljanja otopitve in tehnike ostrenja rezalnega orodja	Dijak: <ul style="list-style-type: none">pozna temeljne osnove odrezovanja lesa (elemente klina, rezilne kote, dejavnike ki vplivajo na kvaliteto obdelave lesa)zna izračunati rezalno, podajalno hitrost, silo in moč rezanjaizbere najbolj ugoden način ostrenja za določeno vrsto rezil

3. Vsebinski sklop: STROJNA OBDELAVA LESA

Operativni cilji:

Informativni cilji	Formativni cilji
Dijak: <ul style="list-style-type: none">spozna enostavne tehnološke postopke dela na strojih za razžagovanjespozna tehnologijo obdelave na osnovnih mizarskih strojih, kot je skobljanje, rezkanje, vrtanje, struženje in brušenje lesaspozna postopek krivljenjaspozna pomen in različne postopke krojenja masivnega lesa	Dijak: <ul style="list-style-type: none">pozna osnovne žagalne stroje in njihovo uporabnost v praksipozna osnovne mizarske stroje, njihovo uporabnost v praksi, ter nevarnosti ki nastopajo pri deluzna tehnološke postopke krivljenjazna skrojiti les pred nadaljno obdelavo

4. Vsebinski sklop: TEHNOLOGIJA LEPLJENJA IN TEHNOLOŠKI POSTOPKI LEPLJENJA MASIVNEGA LESA

Operativni cilji:

Informativni cilji	Formativni cilji
Dijak: <ul style="list-style-type: none">spozna osnovne zakonitosti lepljenjaspozna praktične lastnosti in uporabnost posameznih vrst lepilspozna postopke in uporabnost posameznih vrst lepljenja masivnega lesa (širinsko, dolžinsko in debelinsko lepljenje)spozna nadaljnjo obdelavo in uporabnost postopkov glede na vrsto polizdelka iz masivnega lesa	Dijak: <ul style="list-style-type: none">razume fizikalne osnove lepljenjapravilno izbere vrsto lepila glede na lastnosti lepil in njihovo odpornost na vpliverazume potek in zaporedje posameznih tehnoloških postopkov lepljenjaizračuna porabo lepilarazume in definira parametre stiskanjadefinira in navede posamezne vrste lepljenja masivnega lesa, ter posamezne



Informativni cilji	Formativni cilji
	tehnološke postopke z ustrezno strojno opremo

5. Vsebinski sklop: ROČNA POVRŠINSKA OBDELAVA

Operativni cilji:

Informativni cilji	Formativni cilji
Dijak: <ul style="list-style-type: none">• spozna osnove površinske obdelave	Dijak: <ul style="list-style-type: none">• razložiti in uporabi osnovne premaze v površinski obdelavi