



## KATALOG ZNANJA

### 1. Ime modula: OBDELAVA GRADIV

### 2. Usmerjevalni cilji:

Dijak:

- spozna temeljna teoretična in praktična znanja s področja odrezovanja in merjenja
- izdelava izdelka
- pozna pomen pravilnega upravljanja in vzdrževanja strojev in naprav za varno delo ob upoštevanju ekonomičnosti delovnega procesa in ekoloških zahtev
- pozna standarde in sisteme zagotavljanja kakovosti
- pozna principe delovanja merilnih naprav in strojev
- kontrolira merila, izvaja meritve in vrednoti rezultate
- uporablja strokovno literaturo
- dela v skladu s standardi in pravili varnega dela, varovanja zdravja in okolja

Modul ni sestavljen iz vsebinskih sklopov.

### 3. Poklicne kompetence:

- pravilno ravnati pri delu z orodji in stroji
- izdelati izdelek s postopki odrezovanja
- meriti tehnološke veličine, vrednotiti in interpretirati rezultate ter voditi dokumentacijo
- delati v skladu s sistemi in standardi kakovosti
- načrtovati, spremljati in dopolnjevati tehnološko dokumentacijo

### 4. Operativni cilji:

Informativni cilji	Formativni cilji
Dijak: <ul style="list-style-type: none"><li>• spozna teorijo odrezovanja in preoblikovanja</li><li>• pozna osnovne postopke ročne obdelave z odrezovanjem</li><li>• pozna enorezilne postopke odrezovanja</li><li>• spozna postopke obdelave izvrtin</li><li>• pozna postopek freziranja</li><li>• spozna brušenje</li><li>• spozna postopke fine obdelave</li><li>• spozna postopke odnašanja materiala</li></ul>	Dijak: <ul style="list-style-type: none"><li>• opiše gibanja na obdelovalnih strojih in parametre obdelave</li><li>• pojasni vrste in lastnosti rezalnih materialov</li><li>• razloži obrabo in obstojnost orodja</li><li>• izračuna prerez odrezka, rezalne sile in moč pri odrezovanju</li><li>• opiše toplotne razmere pri odrezovanju</li><li>• razloži osnovne postopke ročnega odrezovanja</li><li>• izdelava izdelka s postopki ročne obdelave</li><li>• razloži postopek struženja in njegovo uporabo</li></ul>



<b>Informativni cilji</b>	<b>Formativni cilji</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• pozna postopke merjenja dolžin</li><li>• spozna merilnike dolžin v avtomatizirani proizvodnji</li><li>• pozna merjenje kotov, navojev in hrapavosti površine</li><li>• razume zagotavljanje kakovosti v delovnem okolju</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• oblikuje in dimenzionira izdelke, ki se izdelujejo s struženjem</li><li>• opiše orodja in stroje za struženje</li><li>• izbere parametre obdelave in izdela izdelek</li><li>• loči skobljanje in pehanje</li><li>• razloži postopke obdelave izvrtin (vrtanje, grezenje, povrtavanje)</li><li>• loči orodja za obdelavo izvrtin</li><li>• našteje stroje za obdelavo izvrtin</li><li>• izbere parametre obdelave in izdela ali obdela izvrtine</li><li>• razloži postopek freziranja</li><li>• loči orodja in stroje za freziranje</li><li>• izbere parametre obdelave za freziranje in izdela izdelek</li><li>• opiše postopke brušenja</li><li>• razloži oznako brusa in pojasni izbiro brusa</li><li>• brusi obdelovance z različnimi postopki brušenja</li><li>• razloži postopke fine obdelave (honanje, lepanje, superfiniš, poliranje)</li><li>• opiše orodja in stroje za fino obdelavo</li><li>• pojasni uporabo posameznega postopka fine obdelave</li><li>• fino obdela izdelek</li><li>• opiše postopke obdelave z mehansko energijo, ultrazvokom, elektroerozijo, elektrokemično obdelavo in obdelavo z žarki ter pojasni možnost uporabe</li><li>• zna uporabljati merilne kladice, pomična in vijačna merila, merilne ure in vzvodne merilnike</li><li>• meri in izdela poročilo o opravljenem merjenju</li><li>• kontrolira izdelke</li><li>• opiše električne, pnevmatske, optične in laserske merilnike ter pojasni možnost njihove uporabe</li><li>• izmeri kot, navoj in hrapavost površine</li><li>• opiše značilnosti zagotavljanja in kontrole kakovosti v podjetju</li><li>• razloži pojem celovite kontrole kakovosti</li><li>• uporabi standarde kakovosti</li></ul>