



KATALOG ZNANJA

1. Ime modula: POSEBNE OBDELAVE

2. Usmerjevalni cilji:

Dijak:

- pozna temeljne značilnosti posebnih postopkov obdelave
- pozna delovno zaporedje in normative pri obdelavi kovin
- pozna vrste orodij za posebne obdelave
- prepozna vrste materialov in s pomočjo literature poišče njihove lastnosti,
- Prepozna nevarnosti pri delu, upošteva navodila za varno delo in uporablja varnostne naprave in varovalna sredstva
- Razume pomen vloge svojega dela v organiziranem proizvodnem procesu

3. Vsebinski sklopi:

1. Postopki fine obdelave z vezanim in nevezanim orodjem
2. Postopki obdelave z odnašanjem materiala

4. Poklicne kompetence:

- Kontrolirati kakovost dela v skladu s standardi in predpisi
- Pregledati dokumentacijo in pripraviti delovno mesto, material in delovne pripomočke
- določiti postopek za izdelavo zelenega izdelka ali polizdelka in ga izdelati,
- oceniti in aktivno sodelovati pri zagotavljanju zdravega in varnega dela
- delati v skupini, komunicirati s sodelavci in nadrejenimi

1. Vsebinski sklop: POSTOPKI FINE OBDELAVE Z VEZANIM IN NEVEZANIM ORODJEM (posnemanje, honanje, peskanje, lepanje, poliranje)

Operativni cilji:

| Informativni cilji | Formativni cilji |
|---|--|
| Dijak: <ul style="list-style-type: none">• Spozna postopek, orodje, dogajanje in uporabnost posameznega postopka.• Prepozna s posameznim postopkom obdelano površino in poznajo možnosti in področja uporabe.• Načrtuje delovne pogoje za izbran postopek obdelave.• Spozna stroje in orodje za izbran postopek obdelave | Dijak <ul style="list-style-type: none">• načrtuje, pripravlja in zagotavlja ustrezen potek lastnega dela ob upoštevanju delovnega naloga, delovnih, tehniških in organizacijskih navodil• preverja oziroma nastavlja parametre na strojih, napravah, pripomočkih in orodjih• izvede postopek obdelave z nevezanim in vezanim orodjem,• prepozna škodljive dejavnike in nevarnosti, ki jim je izpostavljen v delovnih okoljih na njegovem poklicnem področju, |



| | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Spozna obliko, gradivo orodja ter način vodenja orodja • Seznanjeni se s kvaliteto površine, ki jo dosežemo s postopkom in tipičnimi izdelki | <ul style="list-style-type: none"> • upošteva osnove zakona o varnosti in zdravju pri delu • zagotavlja kvaliteto dela in išče racionalne rešitve, • dela v skupini in se posvetuje o reševanju problemov, • sprejema odgovornost za načrtovane naloge, |
|---|---|

2. Vsebinski sklop: POSTOPKI OBDELAVE Z ODNAŠANJEM MATERIALA (ultrazvok, elektroerozija, obdelave z žarki)

Operativni cilji:

| Informativni cilji | Formativni cilji |
|---|---|
| <p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spozna vrste in uporabnost posameznih postopkov • Seznanjeni se s kvaliteto površine, ki jo doseže s postopkom in tipičnimi izdelki • Spozna osnovne principe delovanja postopkov, možne napake in vplive na obdelovanec. • Spozna uporabnost postopkov v strojništvu. • Pozna načine varovanja okolja in zdravja | <p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • vodi dokumentacijo, evidenco • načrtuje in pripravi potek dela, kontrolira in oceni rezultate dela, • nastavi tehnološke parametre in izvede obdelavo kovin s postopki z odnašanjem materiala • razvija organizacijske in komunikacijske sposobnosti, • išče racionalne rešitve in zagotavlja kvaliteto opravljene storitve, • organizira lastno delo, tako da bi ga opravil s čim manj stroški, • ima občutek za natančnost in doslednost pri delu, • razvija pravilni odnos do ekologije, • uporablja metode in postopke za racionalizacijo uporabe energije, materiala in časa, • kritično presoja in odgovorno ravna na svojem delovnem področju • uporablja strokovno terminologijo, • razvija natančnost, ustvarjalnost, ekonomičnost in delovno disciplino, • rešuje probleme pri organizaciji in izvajanju posameznih nalog skupaj s sodelavci in predpostavljenim vodjem, • spoznava pravila timskega dela in dela v skupini, |



| | |
|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none">• prepozna osnovne principe organizacije dela,• prepozna normative časa za izvedbo posameznih nalog,• sprejema odgovornost za načrtovane naloge,• uporablja postopke merjenja in kontrole z računalniško vodenimi napravami. |
|--|---|