

KATALOG ZNANJA

1. IME MODULA: PROIZVODNI PROCESI

2. USMERJEVALNI CILJI

Dijak:

- upošteva faze proizvodnega procesa: načrtovanje izdelka, določanje procesa in tok delovnih predmetov v proizvodnem sistemu,
- pozna principe delovanja proizvodnih celic kot sklopa resursov (orodij, strojev, ljudi), skladišča in dokumentacije pri izdelavi določenega izdelka,
- razloži in uporablja navodila za spremljanje delovnega procesa,
- bere merilne veličine, razume vrednosti parametrov glede na zahtevane vrednosti procesa,
- prepozna posamezne sestavne dele, poškodbe in obrabo mehanskih sistemov,
- izbere primeren postopek za izdelavo izdelka na osnovi funkcionalnosti in izbranega materiala,
- samostojno uporablja različna ročna, električna in pnevmatska orodja,
- je natančen in dosleden pri delu,
- prepoznava nevarnosti pri delu in uporablja ustrezne pristope ter zaščitna sredstva za varno delo.

3. VSEBINSKI SKLOPI

Modul ni sestavljen iz vsebinskih sklopov.

4. OPERATIVNI CILJI

Poklicne kompetence

- spremljati in razumevati proizvodne procese, sestavljene iz tehnoloških procesov, skladiščenja, notranjega transporta in zagotavljanja kakovosti,
- spremljati delovanje stroja, vpenjati in vlagati material v stroj, kontrolirati delovni proces, odpravljati enostavne zastoje delovnega procesa,
- uporabljati metode in postopke za racionalno uporabe energije, materiala in časa ob stalnem varovanju okolja,
- prepoznavati in uporabljati dokumentacijo proizvodnih celic: prevzemnice surovin, delovne naloge, izdajnice gotovih artiklov, ... ,
- upoštevati delovno etiko in odgovornost za načrtovane naloge.

Informativni cilji	Formativni cilji
<p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • opredeli proizvodnjo kot proces usklajevanja proizvodnih procesov, ki daje izdelke v določeni kakovosti, količinah, po določeni stroškovni ceni in v določeni časovni dinamiki, • pozna in povezuje pojme: proizvodni procesi, proizvodna linija, stroj, vhodni material, izdelek, odpadni material, delovne faze, • opiše proizvodno linijo, funkcije, delovne enote in stroje, smer gibanja materiala in izdelkov ter namen proizvodnje izdelkov na proizvodni liniji, • na strojih proizvodne linije prepozna funkcijske enote za pogon, prenos energije, delo, krmiljenje in regulacijo, za nošenje in podporo ter razume njihovo delovanje. • razume glavne ukrepe in aktivnosti za zagotavljanje zanesljivosti in razpoložljivosti enot proizvodne linije in linije kot celote, • natančno opazuje in opiše potek materiala (gibanje delovnih predmetov skozi proizvodnjo = proizvodni proces), • razvija sposobnost dela v skupini in zna komunicirati z ostalimi sodelujočimi v procesu reševanja problemov. 	<p>Dijak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • načrtuje, pripravlja in zagotavlja ustrezen potek lastnega dela ob upoštevanju delovnega naloga, delovnih (tehničnih) navodil ter organizacijskih in informacijskih danosti, • samostojno določa obdelovalni ali preoblikovalni postopek za izdelavo izdelka ali polizdelka, • natančno izdelava polizdelek z uporabo ustreznih tehnoloških pristopov in orodij, • rokuje z enostavnimi transportnimi pripomočki za transport surovcev, izdelkov in odpadkov, • preverja oz. nastavlja parametre na strojih, napravah, pripomočkih in orodjih skladno s standardi oziroma tehničnimi podatki proizvajalcev, • periodično vlaga obdelovance v stroj, • uporablja pritrdilne in vpenjalne priprave, • spremlja in nadzoruje delovanje strojev in pogonskih agregatov, • pripravi in izvede meritve obdelovanca z enostavnimi merilnimi pripomočki (pomično merilo, mikrometer, šablona), • prepozna tolerance in ujeme dolžinskih mer ter tolerance oblike in lege, • ugotovi potrebne zamenjave enostavnih orodij in jih zamenja, • samostojno identificira enostavno napako v delovnem procesu in jo odpravi, • upošteva standarde, metode in sisteme za zagotavljanje kakovosti, • upošteva zakon in predpise o varnosti in zdravju pri delu ter sodeluje pri zagotavljanju zdravega in varnega dela.