



KATALOG ZNANJA

1. IME PREDMETA:

TEHNOLOGIJA ROČNE OBDELAVE LESA

2. SPLOŠNI CILJI

- osvoji znanja pri izvajanju tehnoloških postopkov v procesih obdelave,
- pozna osnovne in specifične postopke v tehnoloških procesih,
- kritično vrednoti, razvija ustvarjalno mišljenje in sodeluje pri razvoju tehnoloških procesov,
- razvija čut za delovno in strokovno odgovornost,
- skrbi za okolje in okolju prijazne tehnološke postopke.

3. PREDMETNO-SPECIFIČNE KOMPETENCE

V predmetu si študent poleg generičnih pridobi naslednje predmetno – specifične kompetence:

- načrtuje vrste orodij, njihovo pripravo, vzdrževanje in dejavnike, ki vplivajo na pravilno izbiro za posamezne tehnološke postopke ročne obdelave,
- ustrezno vzdržuje električne strojčke, orodja in pripomočke za ročno obdelavo lesa,
- uporablja osebna zaščitna sredstva in skrbi za varno delo z električnimi strojčki, potrošnim materialom (brusnimi sredstvi), ročnimi orodji in pripomočki
- obdeluje les in lesna tvoriva z električnimi strojčki, potrošnim materialom (brusnimi sredstvi), ročnimi orodji in pripomočki,
- upošteva osnovne zakonitosti pri posameznih postopkih ročne obdelave lesa in vpliv parametrov, ki vplivajo na kvaliteto obdelave in druge tehnološke lastnosti,
- pripravi in uredi delovno mesto in organizacijo dela za tehnološke postopke ročne obdelave lesa,
- predvidi potrošne materiale in postopke na osnovi novih ekoloških razvojnih smernic,
- ohranja tradicijo in tehnično dediščino na področju ročne obdelave lesa.



4. OPERATIVNI CILJI

INFORMATIVNI CILJI	FORMATIVNI CILJI
Študent:	Študent:
<p>Tehnologije ročne obdelave lesa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pozna tradicionalne postopke ročne obdelave lesa • Pozna postopke merjenja in priprave predlog za ročno obdelavo lesa (risbe, šablone, modeli,...) • Pozna vrste lesnih vezi in tehnološke postopke njihove izdelave • Pozna vplive in pomen pravilnega obračanja lesa pri ročni obdelavi (prečni, tangencialni, radialni prerez) • Pozna osnovne tehnološke postopke ročne obdelave lesa (žaganje, skobljanje, poravnavanje, rezkanje, struženje, vrtanje, ...) • Pozna tehnološke postopke ročnega brušenja in vrste brusnih sredstev • Pozna tehnološke postopke in tradicionalne tehnike ročne površinske obdelave 	<ul style="list-style-type: none"> • upošteva lastnosti lesa in smer lesnih vlaken pri obdelavi • uporablja ročne tehnološke postopke obdelave lesa, tvoriv in pomožnih materialov • izdeluje lesne vezi • raziskuje, proučuje možnosti za uporabo novih postopkov pri obdelavi lesa v kombinaciji z drugimi materiali • uporablja tradicionalne tehnike površinske obdelave • pripravlja in izbira ustrezne površinske materiale in recepture • ohranja tehnično dediščino na področju obdelave lesa • uporablja standarde kakovosti ročne obdelave lesa
<p>Ročna orodja in pripomočki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pozna tradicionalna ročna orodja za ročno obdelavo lesa, njihovo uporabnost in namen (žage, skobljiči, dleta, pile, noži, svedri...) • Pozna pripomočke za ročno delo z lesom (skobeljna miza, pripomočki za vpenjanje, privijanje, brušenje...) • Pozna postopke vzdrževanja, čiščenja in hranjenja ročnega orodja in pripomočkov 	<ul style="list-style-type: none"> • Uporablja tradicionalna ročna orodja za ročno obdelavo lesa (žage, skobljiči, dleta, pile, noži, svedri...) • Uporablja pripomočke za ročno delo z lesom (skobeljna miza, pripomočki za vpenjanje, privijanje, brusna sredstva...) • Ustrezno vzdržuje, čisti in skladišči ročna orodja in pripomočke



INFORMATIVNI CILJI	FORMATIVNI CILJI
<p>Študent:</p> <p>Obdelava z ročnimi električnimi strojčki, pnevmatskimi in hidravličnimi napravami:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pozna delitev, vrste in delovanje električnih strojčkov za ročno obdelavo lesa (krožne žage, vbodne žage, skobeljni, vrtalni strojčki, vibracijske brusilke,...), pnevmatske in hidravlične naprave • zna vzdrževati in uporabljati električne strojčke, pnevmatske in hidravlične naprave • pozna pravila varnega dela z električnimi strojčki, pnevmatskimi in hidravličnimi napravami • pozna postopke vzdrževanja in hranjenja ročnih električnih pripomočkov in naprav 	<p>Študent:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ročno obdeluje les z uporabo ročnih električnih strojčkov • skrbi za varno delo z ročnimi električnimi strojčki • ustrezno vzdržuje in hrani ročne električne strojčke in naprave
<p>Priprava delovnega mesta za ročno obdelavo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pozna postopke priprave in urejenosti delovnega mesta • Zna organizirati delo v ročni delavnici • Zna pripraviti pripomočke in orodje za delo • Pozna zaščitno opremo 	<ul style="list-style-type: none"> • Ustrezno pripravi in uredi delovno mesto • Izbere ustrezno orodje in pripomočke za delo • Arhivira in pospravi delovno mesto



5. OBVEZNOSTI ŠTUDENTOV IN POSEBNOSTI V IZVEDBI

Število kontaktnih ur: 48 (36 predavanj, 12 laboratorijskih vaj).

Število ur samostojnega dela študenta: 72 (študij literature in virov, ogled in demonstracija v obrtniški delavnici, priprava na izpit: 60; izdelava poročila vaj: 12).

Skupaj 120 ur dela študenta (4 KT).

Obveznosti študenta: pisni izpit; opravljene vaje (praktična vadba enostavnejših tehnik ročne obdelave lesa npr. izdelava lesne vezi, tehnike površinske obdelave, ...).